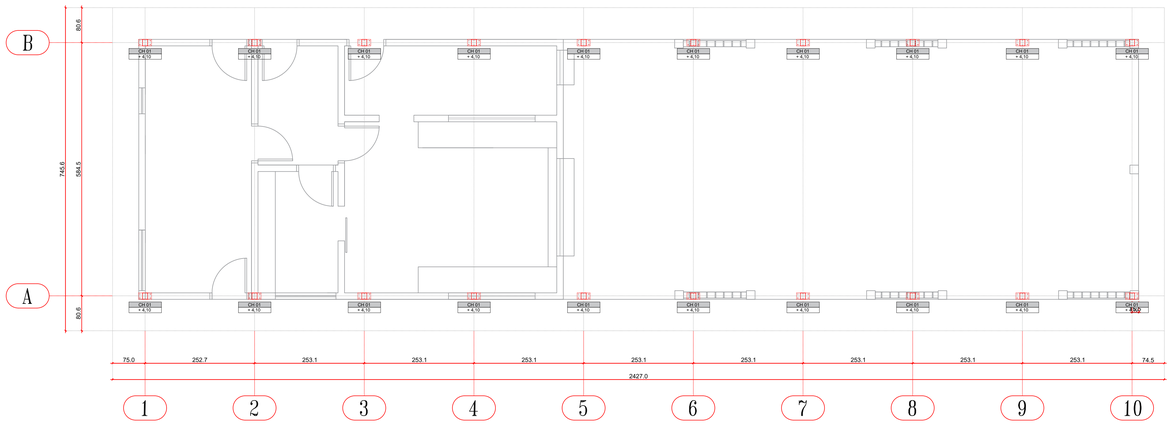
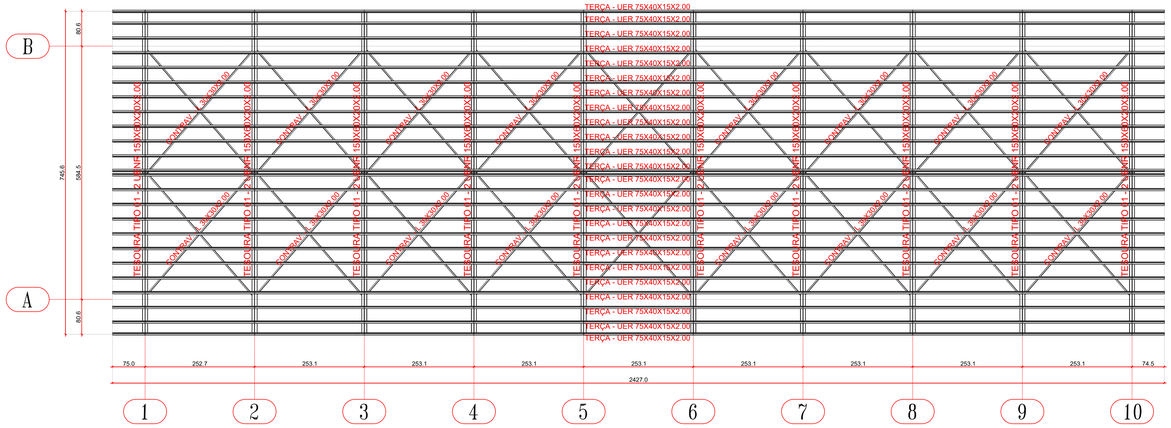


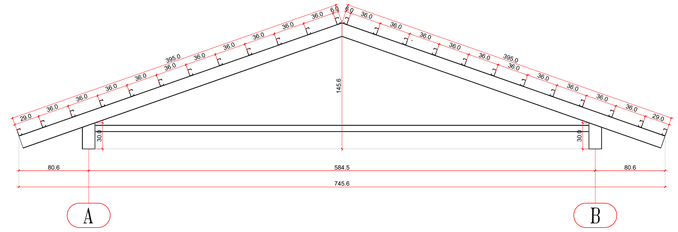
CHAPA
NIVEL

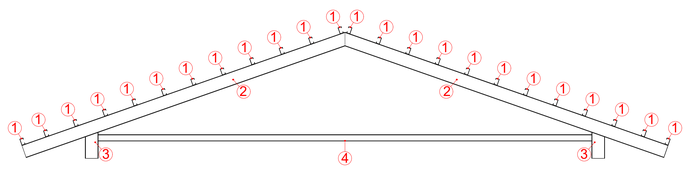
LEGENDA

LOCAÇÃO DOS APOIOS
ESC: 1/50



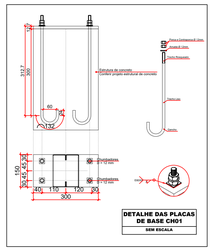
DETALHE DA COBERTURA
ESC: 1/50





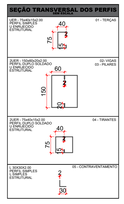
LEGENDA		
1	TERÇAS	PERFIL UER 75X40X15X2.00
2	VIGAS	PERFIS UER 150X60X20X2.00
3	PILARES	PERFIS UER 150X60X20X2.00
4	TIRANTES	PERFIS UER 75X40X15X2.00

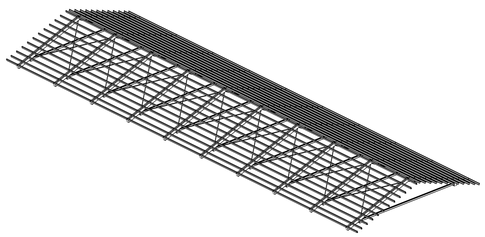
DETALHE DA TESOURA
ESC: 1/25



LISTA DE MATERIAIS (PASSARELA 03)					
Nº	NOME	DIMENSÕES (mm)	COMP. (m)	PESO (kg)	MATERIAL
1	TERÇAS	PERFIL UER 75X40X15X2.00	583	1574,1	ASTM (A-36)
2	VIGAS	PERFIS UER 150X60X20X2.00	170	792,2	ASTM (A-36)
3	PILARES	PERFIS UER 150X60X20X2.00			
4	TIRANTES	PERFIS UER 75X40X15X2.00	117	315,9	ASTM (A-36)
5	CONTRAVENTAMENTO	L: 30X30X2.00	144	128,2	ASTM (A-36)
LISTA DE MATERIAIS					
Nº	NOME	DIMENSÕES (mm)	QUANTID.	PESO (kg)	MATERIAL
6	PLACAS DE BASE	150X300X12.7	20	89,7	ASTM (A-36)
7	CHUMBADORES	VER DETALHAMENTO	80	34,2	ASTM (A-36)
8	CHAPA DE FECHAMENTO	150X120X1.5	20	4,2	ASTM (A-36)
			TOTAL	2938,5 KG	

SEÇÃO TRANSVERSAL DOS PERFIS





VISTA ISOMÉTRICA
ESC: 1/100

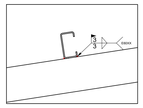
PLANTA DE SITUAÇÃO
SEM ESCALA

ESPECIFICAÇÕES DE SOLDA	
Tabela 10 ABNT NBR 8800:2008	
Espessura da chapa mais grossa na ligação (mm)	Tamanho mínimo do lado de uma solda (H) Dimensões em mm (1)
Menor que ou igual a 6.35	3
Menor que ou igual a 12.5	5
Menor que ou igual a 19	6
Maior que 19	8
(1) Executada em uma só passada	

Solda de filete

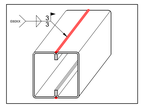
DETALHES DE SOLDA

SOLDA DAS TERÇAS NAS VIGAS/BANZOS



SOLDA DOS PILARETES COM A VIGA/BANZO

UNIÃO DOS PERFIS: LIGAÇÃO DOS PILARES E VIGAS



REFERÊNCIAS:
1: SETA (LOCAL ONDE SERÁ EFETUADO A SOLDA).
2: LINHA DE REFERÊNCIA.
3: SÍMBOLO DA SOLDA (VER TABELA ABAIXO).
4: SÍMBOLO SOLDA PERIMETRAL (EXECUTAR SOLDA EM TODO O CONTORNO DA LIGAÇÃO).
5: EXECUTAR A SOLDA NO LOCAL DA MONTAGEM DA ESTRUTURA.
6: LINHA DO DESENHO QUE IDENTIFICA A LIGAÇÃO PROPOSTA.
S: PROFUNDIDADE DO BISEL, EM SOLDAS EM ÂNGULO, É O LADO DO CORDÃO DE SOLDA.
(E): TAMANHO DO CORDÃO EM SOLDAS DE TOPO.
L: COMPRIMENTO EFETIVO DO CORDÃO DE SOLDA.
D: DADO SUPLEMENTAR. EM GERAL, A SÉRIE DE ELETRODO A UTILIZAR E O PROCESSO PRÉ-QUALIFICADO DE SOLDA.

NOTAS SOBRE PROJETO

- PROJETO DE COBERTURA EM ESTRUTURA METÁLICA;
- AÇO UTILIZADO: ASTM A-36;
- INCLINAÇÃO DO TELHADO: 35%;
- TELHA UTILIZADA: TELHA CERÂMICA;
- CARGA DE TELHA (NBR 6120): 0,450 kN/m²;
- CARGA ADICIONAL NORMATIVA (NBR 6120): 0,250 kN/m²;

OBSERVAÇÕES SOBRE MATERIAIS

- É NECESSÁRIO QUE SEJA FEITA A INSPEÇÃO PARA QUE SEJA ATESTADA A QUALIDADE DA SOLDA DAS PEÇAS FABRICADAS;
- É NECESSÁRIO QUE SEJA FEITA A INSPEÇÃO DAS DIMENSÕES E DA INTEGRIDADE DAS PEÇAS ENTREGUES PELO FORNECEDOR E QUE SERÃO UTILIZADAS PARA EXECUÇÃO DA ESTRUTURA METÁLICA DETALHADA NESTE PROJETO;
- AS INSPEÇÕES E VERIFICAÇÕES QUANTO À INTEGRIDADE DOS PERFIS, DAS PEÇAS E DA SOLDA REALIZADA DEVEM SER FEITAS POR PROFISSIONAL TECNICAMENTE HABILITADO, NO CASO, O ENGENHEIRO RESPONSÁVEL TÉCNICO PELA EXECUÇÃO DA OBRA.
- É NECESSÁRIO QUE SEJA APRESENTADA DOCUMENTO QUE CONTENHA AS ESPECIFICAÇÕES DOS MATERIAIS, COMO AS DIMENSÕES DOS PERFIS, ESPESSURA DE CHAPA E TIPO DE AÇO PARA QUE O FISCAL DA OBRA FAÇA A DEVIDA CONFERÊNCIA.

OBSERVAÇÕES SOBRE EXECUÇÃO

- A ESTRUTURA DETALHADA DEVERÁ SER MONTADA SOMENTE SOBRE ESTRUTURA DE CONCRETO ADEQUADA PARA SEU RECEBIMENTO, NUNCA SOBRE ALVENARIA.
- O PROJETO FOI CALCULADO E DETALHADO PARA UTILIZAÇÃO DE **TELHA CERÂMICA**, A INCLINAÇÃO UTILIZADA FOI DE 35%;
- AS MEDIDAS DEVERÃO SER CONFERIDAS IN LOCO, ANTES DE SER REALIZADA A MONTAGEM DA ESTRUTURA;
- FAZER PRÉ MONTAGEM EM TODAS AS PEÇAS DA ESTRUTURA METÁLICA;
- NÃO É PERMITIDA A SUBSTITUIÇÃO DOS CHUMBADORES OU DOS PARABOLT'S POR VERGALHÕES PARA REALIZAR A ANCORAGEM DA ESTRUTURA METÁLICA NA ESTRUTURA DE CONCRETO ARMADO;
- OBSERVAR AS MEDIDAS DAS CHAPAS DE BASE;
- REALIZAR AS CHAPAS DE FECHAMENTO NAS VIGAS METÁLICAS;
- REALIZAR CHANFROS NOS PILARETES E NAS VIGAS DE ACORDO COM A INCLINAÇÃO E DETALHAMENTO INDICADOS;
- TODAS AS SOLDAS DEVERÃO SER EXECUTADAS POR PROFISSIONAL TECNICAMENTE HABILITADO, E DEVERÃO SER INSPECIONADAS PARA ACEITAÇÃO ESTRUTURAL;
- SOLDAR AS PEÇAS EM TODO CONTORNO DE CONTATO;
- ESPESSURAS MÍNIMAS DE CORDÃO, SOLDAS DE FILETE E OUTROS TIPOS DE SOLDA DEVERÃO SER EXECUTADOS RESPEITANDO AS DETERMINAÇÕES DA NORMA ABNT NBR 8800 E A ANSI/AWS A2.4;
- REALIZAR JATEAMENTO ABRASIVO, PINTURA COM PRIMER ALQUÍDICO (2 DEMÃOS) E, POSTERIORMENTE ESMALTE ALQUÍDICO (2 DEMÃOS).

DEMAIS OBSERVAÇÕES:

- EM CASO DE NECESSIDADE DE ALTERAÇÃO, CONSULTAR O PROJETISTA;
- QUALQUER DÚVIDA, ENTRAR EM CONTATO COM O PROJETISTA OU COM A GERÊNCIA DE PROJETOS E INFRAESTRUTURA DA SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO;
- OS CÍRCULOS VERMELHOS COM NÚMEROS DENTRO INDICAM OS PERFIS CORRESPONDENTES AOS NÚMEROS DA LEGENDA.

ESTADO DE GOIÁS
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE INFRAESTRUTURA
GERÊNCIA DE PROJETOS E INFRAESTRUTURA

GERÊNCIA DE PROJETOS E INFRAESTRUTURA
APROVADO __/__/__
TÉCNICO RESPONSÁVEL PELA APROVAÇÃO

CE DR DAVID PERSICANO

BLOCO DE REFEITÓRIO COM COZINHA

ENDEREÇO
AV JOSÉ MARCELINO, 288, BAIRRO NOSSA SRA DE FÁTIMA, CATALÃO - GO. CEP 75701430

ÁREA DO TERRENO	ÁREA EXISTENTE	ÁREA A DEMOLIR	ÁREA A CONSTRUIR	ÁREA PERMEAB.	ÁREA TOTAL
VER PROJ. ARQUITETÔNICO	VER PROJ. ARQUITETÔNICO	VER PROJ. ARQUITETÔNICO	VER PROJ. ARQUITETÔNICO	VER PROJ. ARQUITETÔNICO	VER PROJ. ARQUITETÔNICO

Documento assinado digitalmente
gov.br
JOÃO GHABRIEL PEREIRA SILVA
Data: 11/02/2025 17:40:14-0300
Verifique em https://validar.iti.gov.br

AUTOR: ENG. JOÃO GHABRIEL PEREIRA SILVA - CREA: 1021666785D/GO

RT DA OBRA:

PROPRIETÁRIO: SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO CNPJ: 01.409.705.0001-20
PREPOSTO: SABRINA SILVA VIEIRA VALENTE CPF: 041.530.091-64

ESTRUTURA METÁLICA

TIPO DE PROJETO

PLANTA DE LOCAÇÃO DOS APOIOS
PLANTA DE MONTAGEM DA COBERTURA
DETALHAMENTO DAS TESOURAS
DETALHAMENTO DAS CHAPAS DE BASE
LISTA DE MATERIAIS

ASSUNTO:

DATA:	ESCALA:	REVISÃO:	Nº RRT/ART:
FEVEREIRO/2025	INDICADA	00	-

REV.	DATA	DESCRIÇÃO	VISTO

1/1
FOLHA:

A0 (1189x841)